**FORMULARIO DE SOLICITUD DE LICENCIA PARA LA COMERCIALIZACION DE SEMILLAS, PARTES DE PLANTAS Y PLANTAS DE FRUTALES CERTIFICADOS**

En base los artículos 12. 13 y 14 del Acuerdo Ministerial No. 712-2002 que establece los Requisitos aplicables a la Producción, Certificación, Importación, Exportación y Comercio de semillas, partes de plantas y plantas de frutales, SOLICITO la Licencia de Comercializador de: Semillas \_\_\_\_\_\_ Partes de Plantas \_\_\_\_\_\_\_ y Plantas de Frutales Certificados.

Nombre de la Empresa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nombre del Representante Legal:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Número de CUI/DPI: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Correo Electrónico: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Dirección: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Teléfono: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nombre del Ingeniero Agrónomo (Regente): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Colegiado No.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CULTIVO / VARIEDAD** | **PLANTA Y SEMILLA BASICA O DE FUNDACION** | **PLANTA Y SEMILLA REGISTRADA** | **PLANTA Y SEMILLA COMERCIAL CERTIFICADA** |
| Aguacate (*Persea americana*) |  |  |  |
| Limón persa (*Citrus aurantifolia*) |  |  |  |
| Lima criolla (*Citrus limon)* |  |  |  |
| Mandarina( *Citrus reticulata*) |  |  |  |
| Naranja (*Citrus sinensis* L.) |  |  |  |
| Pomelos (*Citrus maxima Marc*) |  |  |  |
| Melocotón *(Prunus persica L*) |  |  |  |
| Manzana (*Pyrus malus* L.) |  |  |  |
| Ciruela (*Prunus domestica* L) |  |  |  |
| Mango *(Manguifera indica* L.) |  |  |  |
| Rambután (*Nephellium lappaceum L.)* |  |  |  |
| Chicozapote (*Manilkara zapota* L.) |  |  |  |
| Persimón (*Dyospiros kaki* T.) |  |  |  |
| Zapote ( *Manilkara zapota* L.) |  |  |  |
| Piña ( *Ananas comosus*) |  |  |  |
| Papaya (*Carica papaya*) |  |  |  |
| Anona (*Annona muricata*  |  |  |  |
| Arándano (*Vaccinium miritillus*) |  |  |  |
| Otros |  |  |  |

Lugar y fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma y Sello: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Firma y Sello \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 PROPIETARIO O REPRESENTANTE INGENIERO AGRONOMO (REGENTE)

Adjuntar: - Fotocopia patente de comercio

 - Fotocopia que acredite al Representante Legal

 - Persona Individual, Fotocopia de CUI/DPI

 - Fotocopia del Acta Constitutiva de la Sociedad.

 **DFRN-01-R-012**

**EOPM**